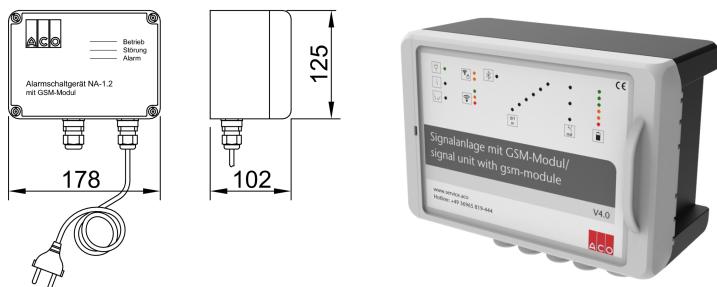


Signalanlage mit GSM-Modul

Produktinformationen



Passend für

- Alle Fettabscheider
- Fettschichtdicken-Messgerät
- Vorbehälteranlage-duo
- Verfahrenstechnische Anlagen
- Fäkalien-Rückstauautomaten Quatrix-K Typ 3F
- Sinkamat-K (Unterflur) duo
- Multi-Hebeanlagen
- Pumpstationen
- Einbausets

Beschreibung

- Parametrisierbar per App (Android & iOS)
- Netzunabhängiger Alarm per 12 V Bleigel-Akku
- Optische und Akustische Alarmmeldung
 - Frei konfigurierbare Eingänge
 - 6 digitale mit LED- Zustandsanzeige
- 1 analoger
- 1 Alarmausgang 12 V
- Weiterleitung der Alarms per SMS auf Mobiltelefone
- Zur Montage außerhalb des Ex-Bereiches
- Gehäuse: 192 x 150 (mit Kabelverschraubung) x 100 mm (BxHxT)
- Schutzzert: IP54
- Betriebsspannung: 230 V/AC 50/60 Hz