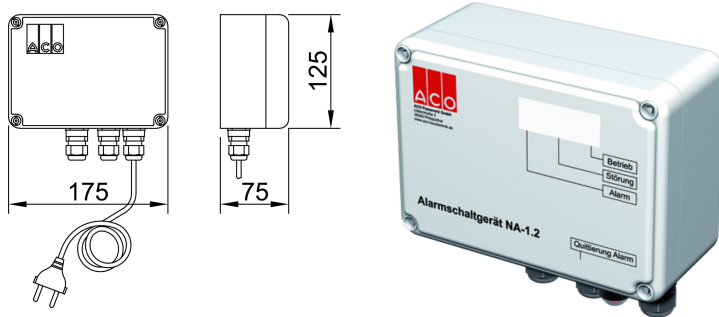


Signalanlage

Produktinformationen



Passend für

- Fäkalien-Rückstauautomaten **Quatrix-K** Typ 3F
- Alle Muli Abwasserhebeanlagen
- Vorbehälteranlage-duo
- Muli-Max
- Powerlift-P
- Sinkamat -K/-KD
- Sinkamat-Z
- Sinkamat-K (Unterflur)
 - ☐ Duo
- LipuLift-P

Beschreibung

- Selbstaufladend
- Mit potentialfreiem Kontakt
- Optisch und akustisch
- **Ohne** Kontaktgeber
- Zur Montage außerhalb des Ex-Bereiches
- Abmessungen: 175 x 125 x 75 mm B x H x T
- Schutzart: IP65
- Betriebsspannung: 230 V/AC 50/60 Hz
- Steckerfertig mit Kabel: 2 m