

Automatischer Heizöhlüfter FloCo-Top-1C



Benefits

- Heizöhlüfter, Filter und Absperrventil als kompakte Einheit
- Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank
- Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum
- Entleereinrichtung zum kontrollierten Ablassen des Ölinhaltes der Entlüftereinheit
- Proofed Barrier (geruchsdicht)
- Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule - ideal für den Einsatz in Überschwemmungs- und hochwassergefährdeten Gebieten



Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölfeuerungsanlagen zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieseldieselkraftstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 sowie Bioheizöl und Biodiesel mit max. 30 % FAME (EN 14214). Somit eignet sich dieses Produkt optimal für alle ökologisch aufgewerteten Heizölverbraucheranlagen, welche als Beimischung oder zu 100 % die neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL verwenden. Auch für den Einsatz in Überschwemmungs- und Risikogebieten.

Ausführungen

	Filter	Filterfläche	Art.-Nr.
	Heizöhlüfter FloCo-Top-1C Si	Sikusieb kurz, 50 µm	115 cm²
			70155

Blaue Art.-Nr. = Lagerware

Beschreibung

Automatischer Heizöhlüfter in Sicherheitsausführung mit integriertem Filter und seitlichem Doppel-Absperrhahn für die beidseitige Bedienung. Gehäuse aus hochfestem Kunststoff mit Rückflussverhinderer und integrierter Druckentlastung in Richtung Tank. Tankseitiges Anschlussgewinde G3/8 IG und brennerseitige Anschlussgewinde G3/8 AG mit Innenkonus zum Anschluss der Brennerschläuche. Entlüfterhaube aus transparentem Kunststoff, die über zwei getrennte Schwimmerkammern verfügt. In der unteren Schwimmerkammer befindet sich der Betriebsschwimmer, in der oberen der Sicherheitsschwimmer. Die obere Schwimmerkammer verhindert, dass Ölschaum durch die Entlüftungsbohrung austreten kann. Außerdem können Störungen am Entlüftungssystem erkannt werden. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.



Technische Daten

Anschluss Brennerseite

G $\frac{3}{4}$ AG mit 60°-Konus für Brennerschläuche

Anschluss Tank

G $\frac{3}{4}$ IG

Düsenleistung

Max. 100 l/h

Rücklaufstrom

Max. 120 l/h

Abscheideleistung Luft/Gas

Ca. 4 l/h

Einbaulage

Schwimmergehäuse senkrecht nach oben

Temperatureinsatzbereich

Medium: Max. 60 °C

Umgebung: Max. 60 °C

Betriebsüberdruck

Max. 0,7 bar

(entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m)

Prüfdruck

6 bar

Maße (B x H x T)

185 x 224 x 109 mm

Material

Gehäuse: Kunststoff

Entlüfterhaube: Transparenter Kunststoff

Filtertasse: Transparenter Kunststoff

Prüfung

TÜV-geprüft (S 556 2021 S1)

Verwendbarkeitsnachweis

Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514

Lieferumfang

- Heizölentlüfter
- Halterung inkl. Montagematerial
- Schmutzabdeckung zum Anschluss des Entlüftungsschlauchs